

PARC MACHINE

Presse	Force de fermeture	Volume injectable	Passage entre-colonne	Equipement
Arburg	50T	70 cm ³ Vis Ø30	320 x 320 Ep. moule 200-400	Pic-carotte
Arburg	50T	70 cm ³ Vis Ø30	320 x 320 Ep. moule 200-400	Pic-carotte
Haitian MarsII Eco	90T	153 cm ³ Vis Ø36	360 x 360 Ep. Moule 150-380	Robot 3 axes
Arburg	100T	144 cm ³ Vis Ø35	420 x 420 Ep. moule 250-400	Pic-carotte
Battenfeld	100T	155 cm ³ Vis Ø35	420 x 420 Ep. moule 200-450	Robot 3 axes
JSW	110T Electrique	222 cm ³ Vis Ø45	410 x 410 Ep. moule 200-400	Robot 3 axes
JSW	110T Electrique	222 cm ³ Vis Ø45	410 x 410 Ep. moule 200-400	Robot 3 axes
Haitian MarsII Eco	160T	320 cm ³ Vis Ø45	470 x 470 Ep. moule 180-520	Robot 3 axes
Haitian MarsII Eco	160T	320 cm ³ Vis Ø45	470 x 470 Ep. moule 180-520	Robot 3 axes
Romi-Sandretto	220T Electrique	432 cm ³ Vis Ø50	560 x 850 Ep. moule 250-630	Robot 3 axes
Haitian MarsII Eco	380T	1239 cm ³ Vis Ø70	730 x 730 Ep. moule 280-730	Robot 3 axes
Haitian MarsII Eco	470T	1860 cm ³ Vis Ø80	820 x 800 Ep. moule 320-780	Robot 3 axes
Haitian	650T	2863 cm ³ Vis Ø90	1040 x 910 Ep. moule 400-950	Robot 3 axes
Equipement				
Machine spéciale d'assemblage avec robot 6 axes numériques				
Cabine de peinture				



Votre partenaire, expert en plasturgie
Transformation des matières plastiques

Matériels périphériques :

- Chaque presse est équipée de vannes proportionnelles pour le recyclage du broyé en automatique.
- Broyeurs, étuves, dessiccateurs, régulateurs de canaux chauds
- Tables de contrôle éclairées pour le contrôle d'aspect
- Balances compteuses
- Fraiseuse, tours, perceuses à colonne
- Postes de contrôle, de présence composant, banc de test
- Postes d'assemblage, surmoulage, pose d'insert à chaud
- Pont roulant 3.2T

MAJ : 27/10/2022